

技术数据表




ALTECH PA66 A 1000/109 BK1008-13LS

基础聚合物	聚酰胺66
填料/添加剂系统	激光优化,Lasersensitives Additiv
颜色	黑色
特殊功能	热老化稳定性,易脱模,高流动,可激光蚀刻(亮色蚀刻)
市场细分	汽车,电子电器
应用领域	注塑部件,车内装饰件,电子电器,电器部件

预干燥条件 80 °C 在干燥空气(除湿)干燥器里
for 2-12 h
取决于湿度含量
不必要的 <0,15 %

注塑成型加工 注塑熔体温度 270-290 °C
注塑模具温度 60-100 °C

存储 干燥,避免光照

Properties	dry/cond.	Dimension	Test Norm
机械性能			
弯曲模量	3300 / -	MPa	ISO 178
弯曲应力(伸长率3,5%)	100 / -	MPa	ISO 178
拉伸模量	3300 / -	MPa	ISO 527
拉伸强度	80 / -	MPa	ISO 527
断裂伸长率	3.5 / -	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	30 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	25 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	3 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	2 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eA
热性能			
热变形温度 / A (1.8 MPa)	80 / *	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	263 / *	°C	ISO 11357
流变性能			
收缩率-纵向 (24小时)	1.2 - 1.6	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	1.8 - 2.2	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1130 / -	kg/m ³	ISO 1183
易燃			
0.75mm厚度时的燃烧性 Yellow Card 现存	HB / * 是的 / *	class -	UL 94 -